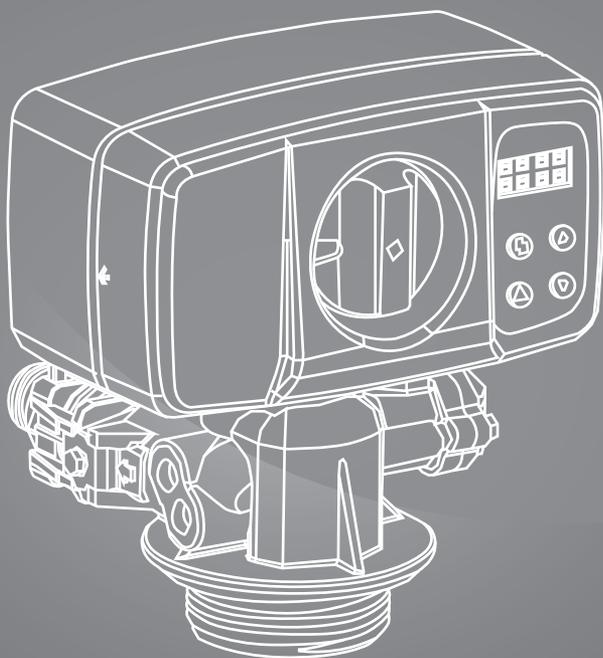


PURIKOR

Cuida el agua, protege la vida



VÁLVULA 26D

PKVF26D Y PKVS26D

VÁLVULAS PARA SISTEMAS DE SUAVIZACIÓN Y FILTRACIÓN

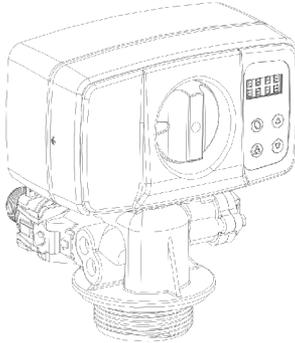
MANUAL DE INSTALACIÓN

ÍNDICE

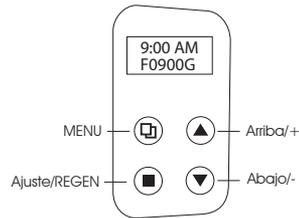
I. Introducción	3
II. Funciones Principales.	3
III. Características de Operación	4
IV. Tabla de especificaciones.	5
V. Dimensiones y peso.	5
VI. Procedimiento para ponerlo en marcha	6
VII. Regeneración manual	11
VIII. Ajuste de la dureza del agua (Opcional para controlador de válvula de suavizador).	12
IX. Partes Opcionales.	12
X. Ensamble del controlador de la válvula	16
XI. Ensamble del cuerpo del controlador de la válvula	18
XII. Ensamble del desvío (bypass)	21
XIII. Instalación general de la válvula	23
XIV. Diagnóstico de fallas.	24
PÓLIZA DE GARANTÍA	26

I. Introducción

Esta válvula se controla fácilmente mediante una pantalla de cristal liquido (LCD). El menú principal muestra la hora actual. Además, puede mostrar la información relevante de la válvula, como: modo de regeneración, volumen restante (modo de medición), días de regeneración restantes (modo de temporizador).



Vista de la serie PKVSF26D



Teclado de la pantalla PKVSF26D

II. Funciones Principales

• Modo de operación de la válvula

1. MODELO PKVS (SUAVIDADOR): Operación estándar de suavizar el agua.
2. MODELO PKVF (FILTRO): Retrolavado automático de los filtros tales como sedimentos o Carbón activado.

• Modo de regeneración

1. TEMPORIZADOR
2. MEDICION INMEDIATA
3. MEDICION CON RETRASO
4. REGENERACIÓN MIXTA

• Ajuste de la dureza del agua

El usuario puede ajustar la mezcla de la válvula para obtener la dureza adecuada (opcional para válvulas suavizadoras).

• Formato de pantalla

Están disponibles unidades métricas e Inglesas para cumplir las necesidades del usuario.

- **Ajustes por omisión disponibles:**

- 1 Modo de alta capacidad (abreviatura L. CAPA).....se ajusta a tanques de tamaño grande.
- 2 Modo de capacidad media (Abreviatura M. CAPA).....se ajusta a tanques de tamaño medianos.
- 3 Modo de baja capacidad (Abreviatura S.CAPA).....se ajusta a tanques de tamaño pequeños.

- **Autobloqueo**

Todas las teclas se bloquearan después de 3 minutos de inactividad, mantenga oprimida la tecla "MENÚ" por 3 segundos para desbloquear.

III. Características de Operación

Presión hidrostática de prueba:	350 psi (24.15 bar)
Presión de trabajo:	20 a 125 psi (1.38 a 8.62 bar)
Temperatura de trabajo:	1°C a 40°C
Diámetro requerido para el tubo de subida:	1.050 pulg. (26.7 mm)
Adaptador eléctrico:	Entrada: 110 VCA, 60 Hz; Salida: 12VCA
Rosca del tanque de presión:	2.5" NPSM
Conector entrada/Salida:	1" (Polipropileno)

IV. TABLA DE ESPECIFICACIONES

MODELOS FILTRACIÓN

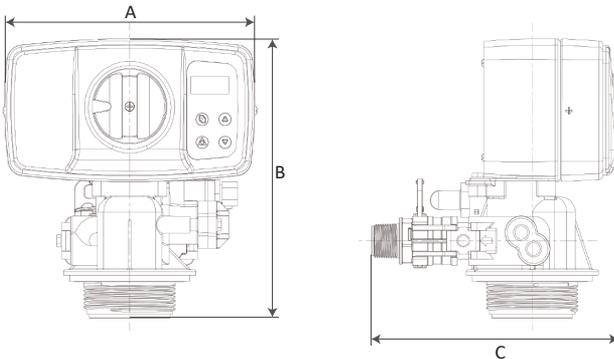
CÓDIGO	CAPACIDAD ft ³	DIMENSIONES DEL TANQUE	Superficie de filtración en ft ²						CONEXIÓN			VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN	
			Zeolita			Carbón Activado			ENTRADA/SALIDA	DRENAJE	TANQUE		
PKVF26D-1-948	1	9" X 48"	0.44	7.04	3.52	5.28	7.50	2.70	5.28	1" NPT	1/2" CONEX. ESPIGA	2.5" NPSM	110 VCA
PKVF26D-1.5-1054	1.5	10" X 54"	0.55	8.80	4.40	6.60	11.25	4.05	6.60				

MODELOS SUAVIZACIÓN

CÓDIGO	CAPACIDAD ft ³	DIMENSIONES DEL TANQUE	CAPACIDAD EN GRANOS SLS SAL/ft ³	FLUJO			CONEXIÓN				VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN
				SERVICIO NOMINAL gpm	SERVICIO PICO gpm	ENTRADA/SALIDA	DRENAJE	SALMUERA	TANQUE		
PKVS26D-1-948	1	9" x 48"	25,000	5	8	1" NPT	1/2" CONEX. ESPIGA	3/8" CONEX. RÁPIDA	2.5" NPSM	110 VCA	
PKVS26D-1-1035	1	10" x 35"	25,000	5	8						

V. DIMENSIONES Y PESOS

MODELO	DIMENSIONES (mm)			PESO (kg)
	A	B	C	
PKV 26D	200	216	260	3



VI. Procedimiento para ponerlo en marcha

1 DEFINICIÓN DE LAS TECLAS

Tecla de Menú "☐":

- Oprima esta tecla para entrar o salir del menú.
- Mantenga oprimida esta tecla menú por 3 segundos para desbloquear la pantalla. Por inactividad la pantalla se bloqueara.

Tecla Ajuste/Regen."■" (Set/Regen):

- Oprima esta tecla para seleccionar un programa o para salvar algún ajuste.
- Mantenga oprimida la tecla por 3 segundos para iniciar una regeneración manual que estuviera en estado de espera.

Tecla de Arriba y Abajo "▲"o "▼" (Up/Down):

- Oprima estas teclas para aumentar o disminuir el valor de un ajuste, oprima la tecla para avanzar o retroceder en el menú.

2 MÉTODOS DE AJUSTE

- Oprima la tecla "☐" para entrar al menú.
- Oprima la tecla "▲" o "▼" para seleccionar los parámetros.
- Oprima la tecla "■" y los parámetros empezaran a parpadear.
- Oprima las teclas "▲" o "▼" para cambiar los valores.
- Oprima la tecla "■" para salvar los valores.
- Oprima las teclas "▲" o "▼" para seleccionar otros parámetros.
- Siga los pasos anteriores para cambiar otros parámetros.
- Oprima la tecla "☐" para salir de ajustes.

Solo se pueden cambiar los parámetros que están parpadeando.

El programa regresara a su estado de espera si no hay actividad en el teclado en 1 minuto y si no es operado en 3 minutos las teclas se bloquearan.

3 FUNCIÓN DE CONSULTA

Oprima la tecla "▲" y "▼" simultáneamente cuando esta en el modo de espera, la pantalla mostrara información del modo de regeneración.

- Temporizador:

El primer renglón muestra los días faltantes para un ciclo de regeneración.

En la segunda línea se muestra la hora en la que se realizara la regeneración.

D-07
2:00 AM

- Medición inmediata, Medición con retraso y Regeneración mixta:

El primer renglón es la medida del volumen restante de un ciclo de regeneración. "G" se refiere a galones.

La segunda línea es el volumen total utilizado.

1300G
0000800G

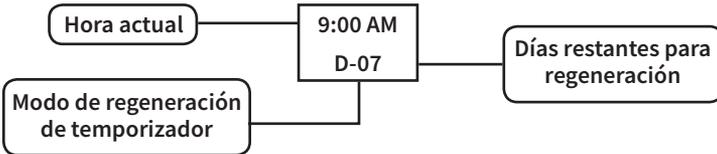
4 INICIALIZACIÓN DEL SISTEMA

Cuando por primera vez se energiza el equipo, la válvula tomara cerca de dos minutos para inicializar, en la pantalla se observara (POR FAVOR ESPERE):

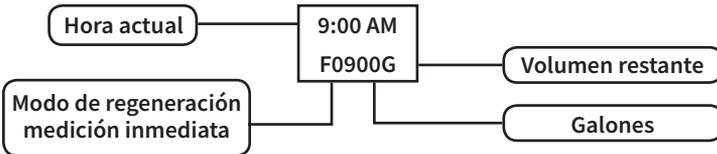
WAITING
PLEASE

Ninguna tecla funcionara en este momento. Cuando termina de inicializar entrara en la posición de servicio y mostrara en la pantalla:

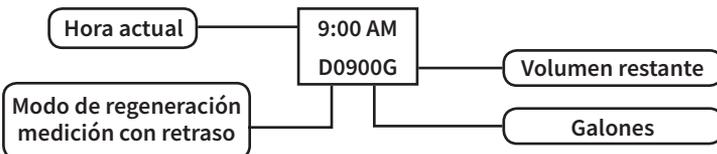
Modo de regeneración: Temporizador



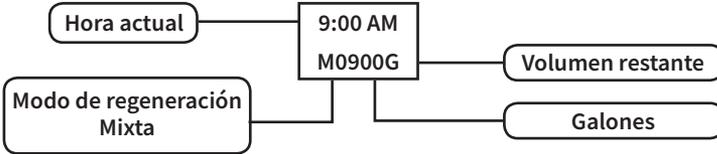
Modo de regeneración: Medición inmediata



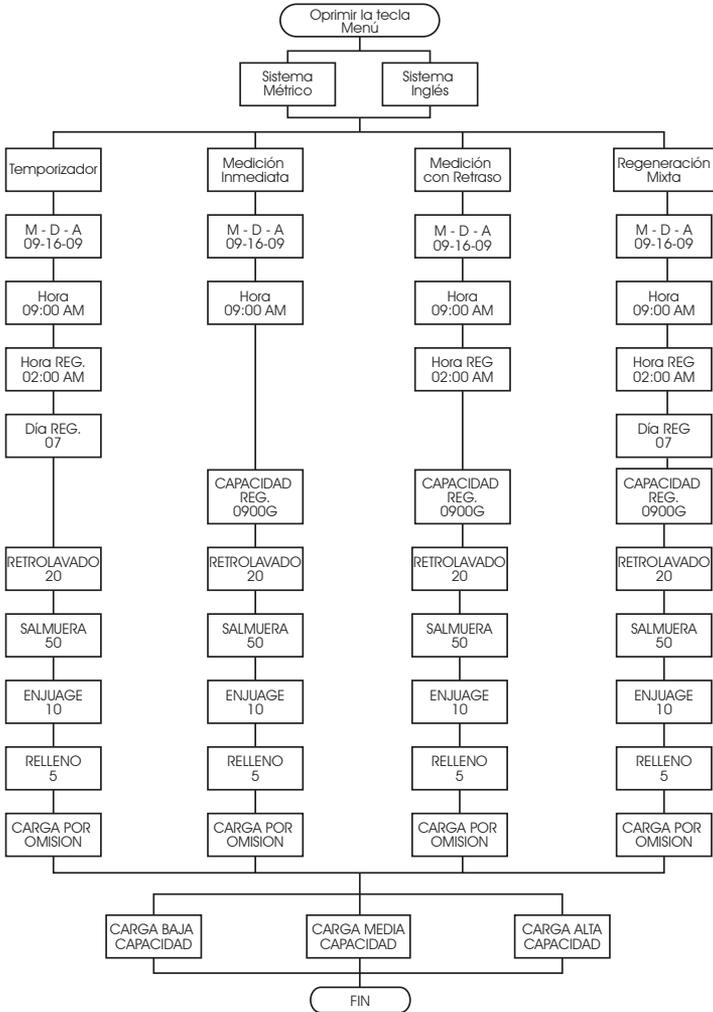
Modo de regeneración: Medición con retraso



Modo de regeneración: Mixta



5 Funciones del menú para diferentes modos de regeneración



No hay "TIEMPOS DE SALMUERA" ni "TIEMPOS DE RELLENO" en la válvula de filtración PKVF.

PARAMETRO		OPCION	DESCRIPCION
2	REGIÓN	MÉTRICO	Esta opción controla el formato de la unidad de medida en la pantalla de la válvula.
		INGLÉS	
3	MODO DE REGENERACIÓN	TEMPORIZADOR	En base a los intervalos de días de regeneración, el sistema empezara una regeneración a la hora programada.
		INMEDIATA	El sistema empezara una regeneración inmediatamente después de que el volumen llegue a cero.
		RETRASO	Este es el ajuste mas común. Cuando el volumen llega a cero, el sistema empezara una regeneración a la hora programada para la regeneración.
		MIXTA	Cuando el volumen llega a cero, el sistema iniciará una regeneración al tiempo programado para la siguiente regeneración. Si los días entre regeneración son antes de que el volumen llegue a cero, el sistema hará caso omiso y empezara una regeneración.
4	MES-DÍA-AÑO		Este ajuste es la fecha actual. La fecha se utiliza como referencia de la ultima vez que se hizo una regeneración.
5	HORA		Este ajuste es la hora actual del día.
6	HORA REGENERACIÓN		Este ajuste controla cuando un ciclo de regeneración va a empezar.
7	DÍAS REGENERACIÓN (REG. DAYS)		Este valor es el intervalo en días entre regeneraciones. Se usa para determinar cuantos días transcurren entre regeneraciones.
9	CAPACIDAD REGISTRADA (REG.CAP.)		Este valor es la capacidad total entre regeneraciones. Se utiliza para determinar cuantos galones se pueden usar entre regeneraciones.

PARAMETRO		OPCION	DESCRIPCION
10	RETROLAVADO		Este ajuste controla el tiempo de duración en que la unidad limpia la cama de resina mediante el flujo de agua en sentido contrario al flujo normal. Este flujo de agua de limpieza va a fluir por la línea de drenaje.
11	SALMUERA		Este ajuste controla el tiempo de duración en que se lleva a cabo la regeneración de la resina en el tanque de salmuera. Lentamente rocía de salmuera a la resina desde arriba hasta llegar al fondo del tanque.
12	ENJUAGUE		Este ajuste controla el tiempo de duración en que se lleva a cabo el enjuague de la resina. Enjuaga desde arriba hacia abajo para eliminar todos los residuos de la regeneración.
13	RELLENO		Este ajuste controla el tiempo de duración en que la válvula de salmuera abrirá para rellenar el tanque de salmuera con agua para producir la solución de regeneración para el siguiente ciclo de regeneración. La cantidad de agua es medida con precisión a través del control de las líneas de las válvulas de salmuera y hacer una cantidad precisa de solución de regeneración.
14	AJUSTES POR OMISION		Este ajuste permite que los ajustes actuales puedan ser borrados y cambiados a los ajustes por omisión.

6 Ajustes por omisión

Tres ajustes por omisión están disponibles:

- Modo de alta capacidad (L-CAPA.).....se ajusta para tanques grandes.
- Modo de media capacidad (M-CAPA.).....se ajusta para tanques medianos.
- Modo de baja capacidad (L-CAPA.).....se ajusta para tanques pequeños.

Los valores por omisión son los siguientes:

	Gran Capacidad	Media Capacidad	Baja Capacidad
DURACIÓN DE RETROLAVADO (valores en minutos)	15	10	6
DURACIÓN DE SALMUERA (valores en minutos)	50	35	20
DURACIÓN DE ENJUAGUE (valores en minutos)	10	8	5
DURACIÓN DE RELLENO (valores en minutos)	7	5	3
DÍAS DE REGENERACIÓN (valores en días)	8	5	3
CAPACIDAD DE REGENERACIÓN MEDIDO POR LA VÁLVULA (valores en galones)	2000	1300	800

VII.Regeneración manual

Mantenga oprimida la tecla "□" por 3 segundos para desbloquear la pantalla.

Mantenga oprimida la tecla "■" por 3 segundos para iniciar una regeneración manual. Se mostrara en la pantalla.

RETROLAVADO

Al seleccionar "RETROLAVADO" ("BACKWASH") empieza a parpadear en la pantalla. Cuando la válvula alcanza la posición de "RETROLAVADO" dejara de parpadear. Las líneas punteadas nos mostraran el avance del proceso. Oprimiendo cualquier tecla avanzara automáticamente al siguiente ciclo, BRINE (SALMUERA) se observara en la pantalla.

SALMUERA

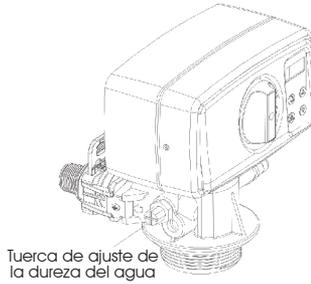
El control de la válvula avanzara hasta el fin de la regeneración (RINSE y REFILL)/ (ENJUAGUE y RELLENO) justo como en los pasos anteriores.

VIII. Ajuste de la dureza del agua (Opcional para controlador de válvula de suavizador)

Los usuarios pueden ajustar la dureza del agua para obtener los niveles deseados mediante la tuerca de la dureza del agua (Hardeness Adjustment), opcional para válvulas suavizadoras.

Métodos de operación:

Gire la tuerca de ajuste de dureza de agua (Hardeness Adjustment) en sentido de las manecillas del reloj. A mayor desplazamiento o mayor ángulo de giro, mayor es la dureza del agua a tratar.



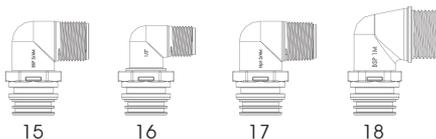
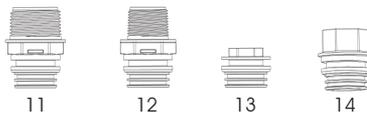
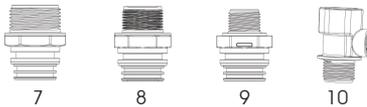
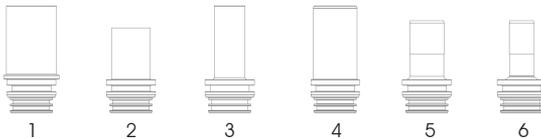
IX. Partes Opcionales

1 Tornillos estándar de entradas/salidas

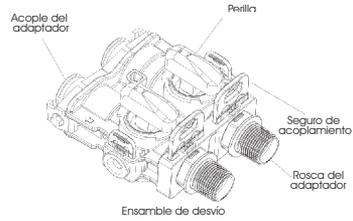
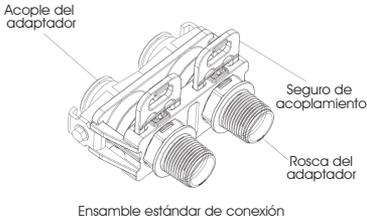
Tornillo BSP		Tornillo NPT	
Recto	Codo 90°	Recto	Codo 90°
1/2",3/4",1"	1/2",3/4",1"	3/4",1"	3/4"

2 Tornillos de entradas/salidas del Adaptador (Opcional)

No.	Nombre	No.	Nombre
1	Adaptador PPR de 1"	10	T de Nylon 4F X 2F X 4M
2	Adaptador PPR de 3/4"	11	Adaptador III conector roscado NPT1M
3	Adaptador PPR de 1/2"	12	Adaptador III conector roscado NPT6M
4	Adaptador negro Estándar Americano de 1"	13	Adaptador III Conector universal
5	Adaptador Estándar Americano de 6"	14	Adaptador III conector roscado 4F
6	Adaptador Estándar Americano de 4"	15	Adaptador III Codo conector 6M
7	Adaptador III conector roscado 1M	16	Adaptador III Codo conector 4M
8	Adaptador III conector roscado 6M	17	Adaptador III Codo conector NPT6M
9	Adaptador III conector roscado 4M	18	Adaptador III Codo conector 1M



3 Tipos de conexiones de Entrada/Salida

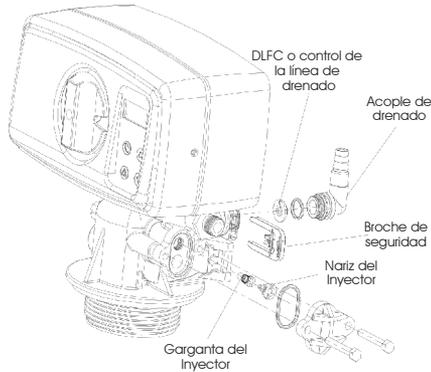


4 Controles de la línea de drenado (DLFC) e Inyectores

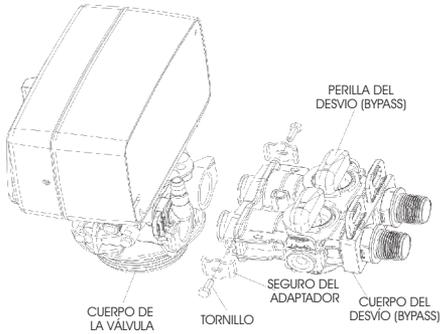
Diferentes tamaños de inyectores están disponibles para los diferentes tanques :

Tamaño de Tanque	Color del Inyector
Serie 07	Gris
Serie 08	Rosa
Serie 09	Rojo
Serie 10	Blanco

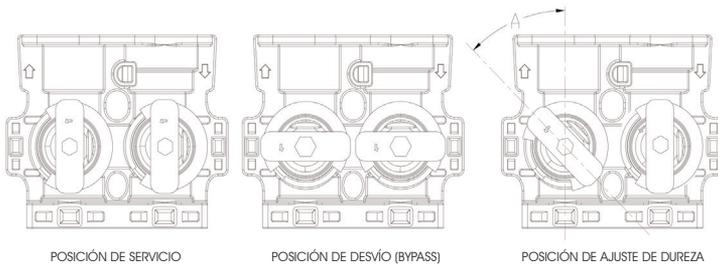
Reemplazar el inyector y el DLFC de acuerdo a la siguiente figura:



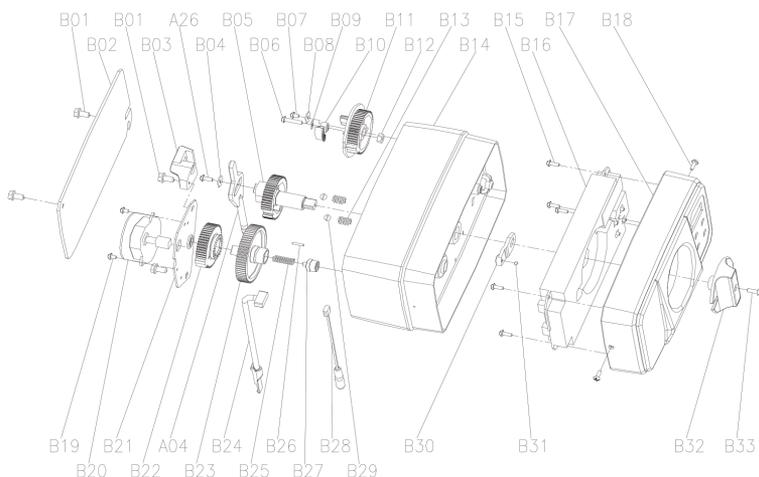
5 Ensamble del desvío (bypass)



La válvula de desvío o bypass nos ofrece varias funciones tales como el desvío del flujo y el ajuste de la dureza del agua. Las diferentes posiciones de la tuerca nos proporcionaran las diferentes funciones (ver la siguiente figura). A mayor desplazamiento o mayor ángulo de giro, mayor es la dureza del agua a tratar



X. Ensamble del controlador de la válvula



CONTROLADOR DE LA VÁLVULA PKVSF26D

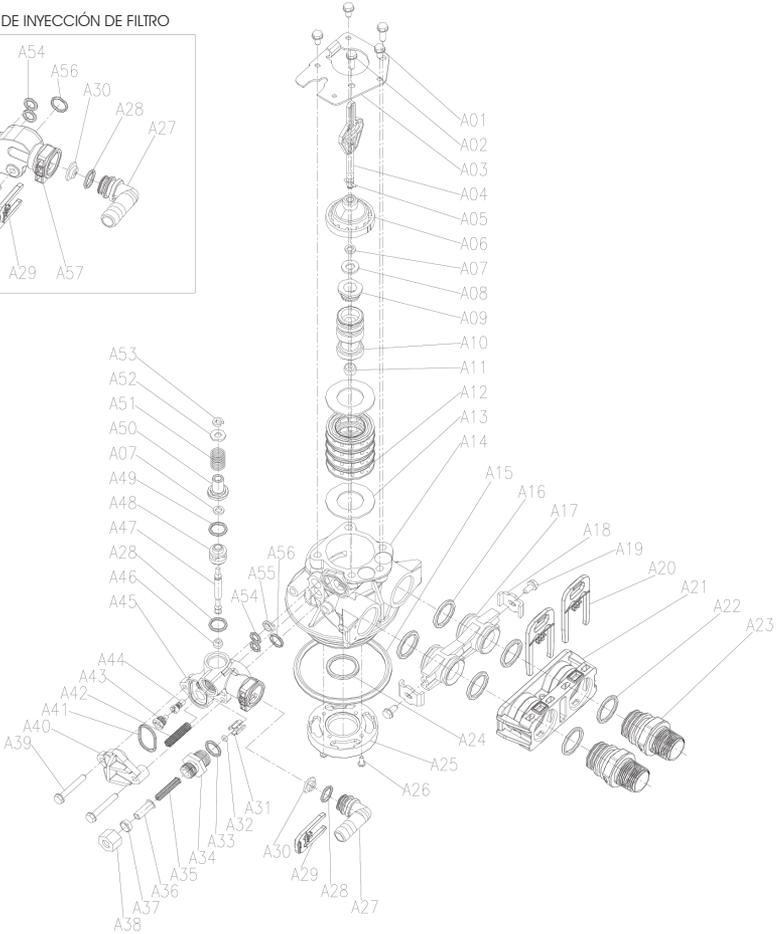
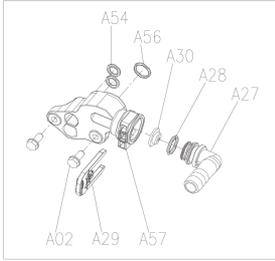
Lista de partes del ensamble del controlador de la válvula PKVSF26D

No. de Artículo	No. de Parte	Descripción de la Parte	Cant.
B01	05056136	Tornillo hexagonal estándar con rondana 3.5x13	4
B02	05056014	Cubierta posterior para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
B03	05010045	Soporte de pistón	1
A26	13000426	Tornillo estándar con anillo 2.9x13	1
B04	05056139	Rondana 3x13	1
B05	05056005	Engrane principal	1
B06	05056083	Tornillo M4x14	1
B07	05056166	Tornillo estándar con anillo 4.2x12	1
B08	05056141	Rondana 4x12	1
B09	13111004	Rondana 4x9	1
B10	05056016	Regulador de Relleno	1
B11	05056015	Engrane de Salmuera	1

No. de Artículo	No. de Parte	Descripción de la Parte	Cant.
B12	05056089	Tuerca M4	1
B13	05056095	Resorte	2
B14	05056001	Carcasa para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
B15	05010037	Tornillo estándar 2.9 x 10	5
B16	05056504	Tarjeta electrónica PKVSF26D	1
B17	05056500	Cubierta frontal PKVSF26D	1
	05056505	Etiqueta de operación PKVSF26D	1
	05056506	Etiqueta de regeneración PKVSF26D	1
B18	05056509	Tornillo estándar 2.9 x 10	2
B19	05056082	Tornillo M3 x 5	2
B20	05056510	Motor 12 VCA / 2 rpm	1
	11700005	Conector para cable	2
B21	05056045	Placa para montaje de motor	1
B22	05056501	Engrane de movimiento para PKVSF26D	1
A04	05010081	Varilla del pistón para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
B23	05056002	Engrane de reposo	1
B24	05010031	Ensamble	1
	05010046	Alivio de tensión del medidor	1
B25	05056094	Resorte de reposo	1
B26	05056098	Perno de motor	1
B27	05056502	Sujetador del resorte	1
B28	05056507	Cable de potencia para PKVSF26D	1
	05056013	Alivio de potencia para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
B29	05056092	Balín 1/4 pulgada	2
B30	05056503	Soporte de magneto	1
B31	05010023	Magneto Ø 3x2.7	1
B32	05056008	Perilla para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
	05056111	Etiqueta para perilla para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
B33	05056084	Tornillo estándar 3.5 x 13	1

XI. Ensamble del cuerpo del controlador de la válvula

OPCIÓN DE INYECCIÓN DE FILTRO

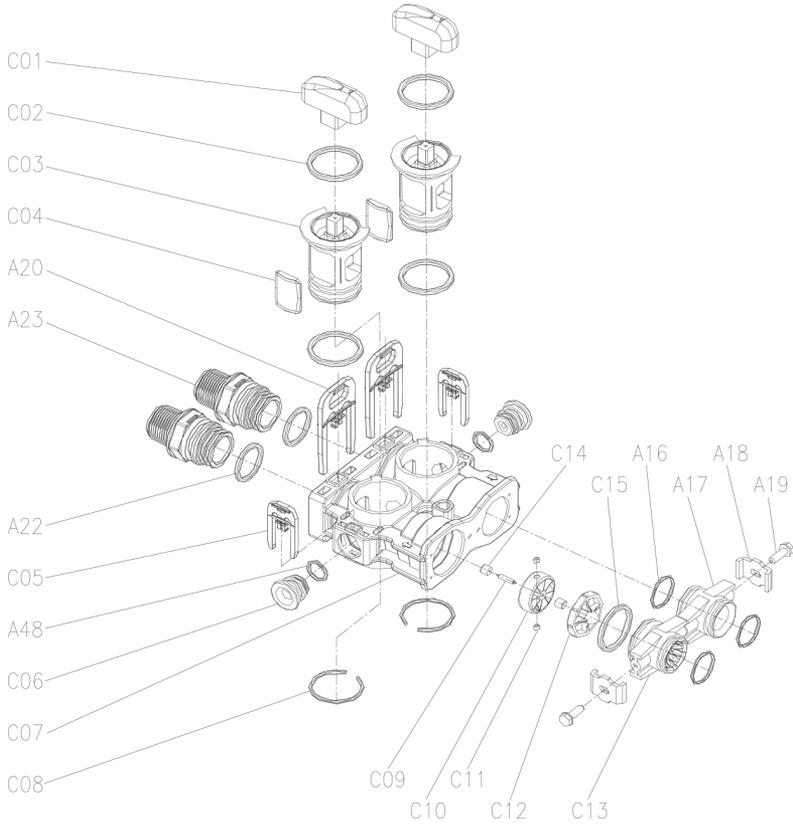


Lista de partes del ensamble del controlador de la válvula PKVSF26D

No. de Artículo	No. de Parte	Descripción de la Parte	Cant.
A01	05056087	Tornillo hexagonal M5x12	3
A02	05056088	Tornillo hexagonal con rondana M5x16	2
A03	05056047	Reten final del pistón	1
A04	05010081	Varilla del pistón para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
A05	05056097	Perno del pistón	1
A06	05056023	Reten del pistón	1
A07	05056070	Anillo hexagonal	2
A08	05056024	Rondana	1
A09	05056022	Soporte para pistón	1
A10	05056181	Buje (eléctrico)	1
A11	05056104	Silenciador	1
A12	05056021	Espaciador	4
A13	05056073	Sello	5
A14	05056019	Cuerpo de la válvula para modelos PKVF26T y PKVS26T	1
A15	05056063	O-ring Ø78.74x5.33	1
A16	05056129	O-ring Ø23x3	4
A17	05056025	Adaptador de acoplamiento	2
A18	05056044	Seguro del adaptador	2
A19	05056090	Tornillo hexagonal estándar con rondana 4.2x13	2
A20	21709003	Seguro	2
A21	05056140	Conector de la válvula	1
A22	05056065	O-ring Ø23.6x2.65	2
A23	21319006	Adaptadores roscados	2
A24	26010103	O-ring Ø25x3.55	1
A25	07060007	Base de la válvula	1
A26	13000426	Tornillo con anillo 2.9x13 estándar	2
A27	05010082	Conector para dren B	1
A28	05056134	O-ring Ø12x2	2
A29	05056172	Seguro S	1

No. de Artículo	No. de Parte	Descripción de la Parte	Cant.
A30	05056186	DLFC # 2 (Control de fluido de drenado #2)	1
A31	05056035	Soporte inferior del BLFC (Desvío o bypass)	1
A32	05056191	BLFC #2 (Control de fluido de desvío o Bypass)	1
A33	05056138	O-ring Ø14x1.8	1
A34	05056100B	Acople del BLFC (desvío o bypass)	1
A35	05056106	Malla de la línea de salmuera	1
A36	05056107	Inserto del tubo de BLFC	1
A37	05056033	Regatón del BLFC	1
A38	05056108	Tuerca de conector del BLFC (Desvío o bypass)	1
A39	05056086	Tornillo hexagonal M5x30 con rondana	2
A40	05056029	Cubierta del inyector	1
A41	05056072	O-ring Ø24x2	1
A42	05056103	Malla del inyector	1
A43	05056027	Boquilla del inyector	1
A44	05056028	Garganta del inyector	1
A45	05056177	Cuerpo B del inyector	1
A46	05056075	Asiento del inyector	1
A47	05056054	Vástago del inyector	1
A48	05056031	Espaciador del inyector	1
A49	05056081	O-ring Ø12.5x1.8	1
A50	05056030	Capucha del inyector	1
A51	05056093	Malla del inyector	1
A52	05056049	Rondana especial	1
A53	05056105	Anillo sujetador	1
A54	05056067	O-ring Ø7.8x1.9	2
A55	05056037	Dispersor de aire	1
A56	05056066	O-ring Ø11x2	1
A57	05056165	Cuerpo del inyector (filtro)	1

XII. Ensamble del desvío (bypass)



Lista de partes del ensamble del cuerpo de la válvula PKVSF26D

No. de Artículo	No. de Parte	Descripción de la Parte	Cant.
C01	05056147	Perilla de desvío (bypass)	2
C02	26010028	O-ring Ø28x2.65	4
C03	05056148	Cuerpo del desvío (bypass)	2
C04	05056149	Sello del desvío (bypass)	2
A20	21709003	Seguro	2
A23	21319006	Adaptador roscado	2
A22	05056065	O-ring Ø23.6x2.65	2
C05	05056172	Seguro S	2
A48	05056134	O-ring Ø12x2	1
C06	05056146	Tapón	2
C07	05056145	Cuerpo del desvío (bypass)	1
C08	05056150	Collar Ø32x2.5	2
C09	05010079	Eje del impulsor	1
C10	05010014	Impulsor	1
C11	05010078	Magneto Ø4x3	2
C12	05010077	Soporte del impulsor	1
C13	05010083	Distribuidor del adaptador	1
C14	05010019	Soporte del eje	2
C15	26010046	O-ring Ø27x3	1
A16	05056129	O-ring Ø23x3	3
A17	05056025	Acoplamiento del adaptador	1
A18	05056044	Seguro del adaptador	2
A19	05056090	Tornillo hexagonal estándar 4.2x13 con rondana	2

XIII. Instalación general de la válvula

Presión de agua	Mínimo 25 psi
Suministro Eléctrico	Corriente alterna sin Interrupción (VCA).
Sistema hidráulico	Libre de obstrucciones en las tuberías.
Localización del suavizador	Localizarlo cerca de una línea de drenaje.
Válvula de desvío (Bypass)	Siempre instale una línea de desvío si la unidad no tiene incluida una.

PRECAUCION

No exceda la presión de 120 psi.

No utilice agua con temperaturas mayores a 40°C (110 °F).

No lo opere en condiciones de congelamiento.

- 1 Localice el tanque del suavizador y tanque de salmuera cerca de un drenaje. La superficie debe de estar limpia y nivelada.
- 2 Realice los trabajos de plomería de acuerdo a los estándares de su localidad.
Utilice tubería rígida o flexible de 1/2" como diámetro mínimo para la línea de drenaje
Utilice tubería rígida o flexible de 3/4" para retrolavado en flujos que excedan a 7 gpm o cuando se utilice longitudes que excedan los 6 metros (20 pies).
- 3 Use cinta de teflón en las conexiones de drenaje. Cualquier unión con soldadura se debe de hacer antes de conectar cualquier tubo a la válvula. Siempre deje 152 mm (6 pulg.) entre la válvula y las uniones a soldar. Si no obedece estas reglas puede dañar la válvula.
- 4 Corte el tubo central de flujo, al ras con la parte superior del tanque.
- 5 Lubrique el O-ring en la parte inferior de la válvula que sella contra el tanque. Atornille la válvula al tanque. Tenga cuidado de no trasroscar la válvula en el tanque. Solo use lubricante de silicona.
- 6 Agregue agua hasta que haya aproximadamente 25mm (1 ") de agua sobre la rejilla. Si el tanque no tiene una rejilla, agregue agua hasta que esté por encima del control de aire en el tanque de salmuera. No agregue sal al tanque de salmuera en este momento.
- 7 Si la unidad tiene una válvula de desvío, colóquela en la posición de derivación (bypass).
- 8 Lentamente encienda el suministro principal de agua.
- 9 Abra una llave de agua fría cerca y deje correr el agua durante unos minutos o hasta que el sistema esté libre de material extraño como resultado del trabajo de plomería. Cierre el grifo de agua cuando el agua corra limpia.

10 Coloque el desvío (bypass) en la posición de servicio y deje que el agua fluya hacia el tanque con resina. Cuando el flujo de agua se detiene, abra lentamente una llave de agua fría cerca y deje correr el agua hasta que se purgue el aire del sistema. Luego cierra la llave.

XIV. Diagnostico de fallas

Problema	Posible causa	Posible Solución
A. La unidad falla al iniciar un ciclo de regeneración.	1. No hay suministro de energía eléctrica.	Revise el servicio de suministro, fusible, etc.
	2. Falla en la alimentación eléctrica.	Re inicie la hora del día.
B. El agua esta dura.	1. Válvula de desvío (bypass) abierta.	Cierre la válvula de paso.
	2. No hay Sal.	Agregue sal.
	3. Tapada la malla del inyector.	Limpie la malla.
	4. No hay paso de agua al tanque de salmuera.	Revise la frecuencia de relleno al tanque de salmuera.
	5. Agua dura en el tanque de agua caliente.	Repita el enjuague del tanque de agua caliente.
	6. Fuga entre la válvula y el tubo central.	Revise si el tubo central de flujo esta roto o el O-ring esta dañado. Remplace las partes faltantes.
	7. Fuga en una válvula interna.	Remplace los sellos de las válvulas, espaciador y el ensamble del pistón.
C. Se usa mucha sal.	1. El tiempo de relleno es muy alto.	Revise los ajustes de tiempos de relleno.
D. Baja presión de agua.	1. Se forma hierro o sarro en la unidad de alimentación en línea.	Limpie las tuberías.
	2. Hay residuos de metal en la válvula o en el tanque.	Limpie el control y agregue limpiador de resina. Incremente la frecuencia de la regeneración.
	3. Entrada a la válvula tapada por material extraño.	Remueva el pistón y limpie el control de la válvula.

Problema	Posible causa	Posible Solución
E. Resina en la línea de drenado.	1. Aire en el sistema de agua.	Revise que no entre aire por el suministro principal de agua o por el suministro del pozo.
	2. Adaptador incorrecto de la línea de drenaje (DLFC).	Revise que haya un flujo correcto de agua.
F. Demasiada agua en el tanque de salmuera.	1. Inyector o malla tapada.	Limpie el inyector o la malla.
	2. Hay material extraño en el tanque de salmuera.	Limpie las partes.
G. La unidad falla en el drenado de salmuera.	1. El control de flujo de la línea de drenaje está tapado.	Limpie las partes.
	2. El inyector o la malla están tapadas.	Limpie la malla o el inyector.
	3. La presión de entrada esta muy baja.	Incremente la presión a 25 PSI.
	4. Fuga en la válvula interna.	Reemplace los sellos, espaciadores y el ensamble del pistón.
H. La válvula esta en ciclo constante.	1. Engrane roto.	Reemplace las partes que fallan.
I. Continuamente esta drenando.	1. Los ajustes son incorrectos.	Revise los ajustes de la válvula.
	2. Hay material extraño en la válvula de control.	Limpie la válvula de control.
	3. Hay fugas internas	Reemplace los sellos, espaciadores y el ensamble del pistón.

PÓLIZA DE GARANTÍA

Términos de Garantía: Respecto a las válvulas de suavización y filtración marca **PURIKOR**, la empresa ofrece los siguientes términos:

a) Una garantía de 5 años contra defectos de fabricación en materiales y mano de obra, a partir de la fecha de entrega a su usuario final.

Condiciones de la Garantía: Esta aplica sólo para equipos vendidos directamente por la empresa a Distribuidores Autorizados. Cualquier equipo que sea adquirido por cualquier otro canal de distribución no será cubierto por esta garantía. La empresa no se hará responsable por ningún costo de remoción, instalación, transporte o cualquier otro costo que pudiera incurrir en relación con una reclamación de garantía.

Garantía Exclusiva: Las garantías de los equipos son hechas a través de este certificado, ningún empleado, agente, representante o distribuidor está autorizado a modificar los términos de esta garantía.

Si el equipo falla de acuerdo a los términos expresados en el segundo párrafo inciso a) de esta póliza, a opción de la empresa, podrá sin cargo en materiales y mano de obra, cambiar el equipo o cualquiera de sus partes, para ser efectiva la garantía.

Procedimiento para reclamo de garantía:

1) El equipo debe de ser enviado al Centro de Servicio de la empresa, adicional al equipo deberá enviarse una copia de la factura de compra y de esta póliza de garantía debidamente firmada y sellada.

2) Los costos del envío al y del centro de servicio son asumidos por el cliente.

3) La responsabilidad de la empresa es limitada solo al costo del reemplazo de las piezas dañadas. Daños por el retraso, uso o almacenamiento inadecuado de los equipos no es responsabilidad de la empresa. Tampoco la empresa se hace responsable por los daños consecuenciales generados a raíz del desuso del equipo.

La empresa no se hace responsable por defectos imputables a actos, daños u omisiones de terceros ocurridos después del embarque.

La garantía no es aplicable bajo condiciones en las cuales, a criterio de la empresa hayan afectado al equipo, en su funcionamiento y/o compartamiento como:

- a) Manejo incorrecto.
- b) Instalación o aplicación inadecuada.
- c) Excesivas condiciones de operación.
- d) Reparaciones o modificaciones no autorizadas.
- e) Daño accidental o intencional.
- f) Daños causados por incendios, motines, manifestaciones o cualquier otro acto vandálico así como daños ocasionados por fuerzas naturales.
- g) Cuando se haya solicitado el envío del equipo y éste no sea recibido en el domicilio de la empresa.

Bajo las condiciones de este certificado la empresa tiene el derecho de inspeccionar cualquier equipo que tenga una reclamación por garantía en su Centro de Servicio.

Para cualquier duda o aclaración respecto a este certificado de Garantía o al uso del equipo, favor de contactar a nuestro departamento de atención y servicio a cliente.

MÉXICO:

Villarreal División Equipos, S.A. de C.V.
 Morelos 905 Sur / Allende, N.L. 67350 México
 Conmutador: (826) 26 80 800
 Servicio a cliente: 01-800-833-50-50
 Internet: www.vde.com.mx
 Correo electrónico: servicio@vde.com.mx

PURIKOR

Válvulas

COLOMBIA:

Altamira Water, Ltda.
 Autopista Medellín KM 3.4,
 Centro Empresarial Metropolitano
 BODEGA # 16, Módulo 3, Cola, Cimarca, Colombia
 Conmutador: (57)-(1)-8219230
 Internet: www.altamirawater.com
 Correo-e: servicio@altamirawater.com

Distribuidor: _____ Tel: _____

Usuario: _____

Dirección: _____

Teléfono: _____

Fecha de compra / instalación: _____

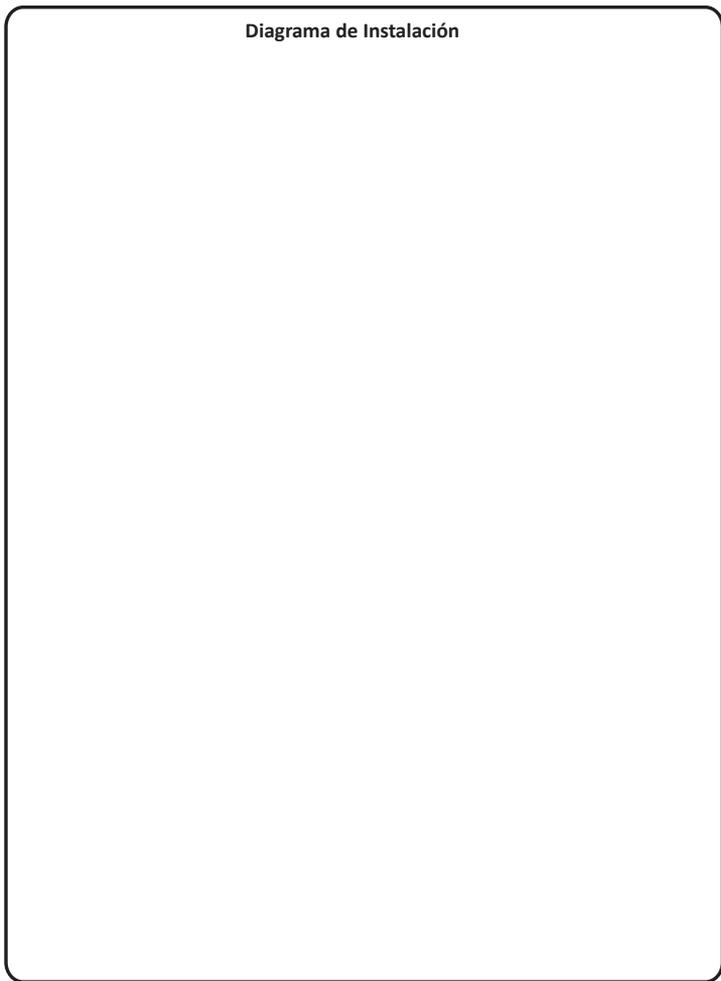
No. de factura: _____

Modelo: _____

Descripción de la falla: _____

Sello de distribuidor

Diagrama de Instalación



Observaciones _____

PURIKOR

Cuida el agua, protege la vida