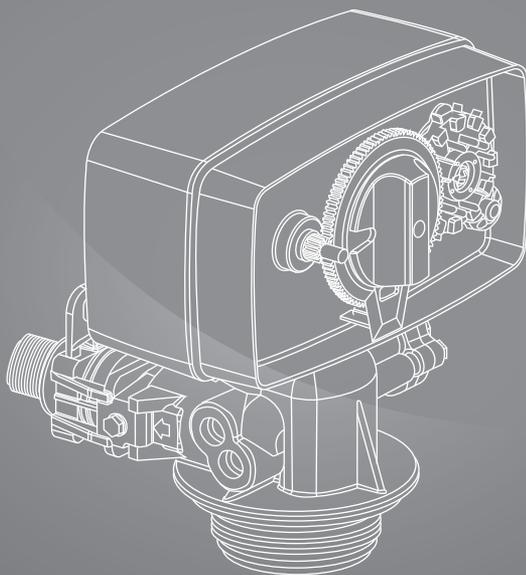


PURIKOR

Cuida el agua, protege la vida



VÁLVULA 26T

PKVF26T y PKVS26T

VÁLVULAS PARA SISTEMAS DE FILTRACIÓN Y SUAVIZACIÓN

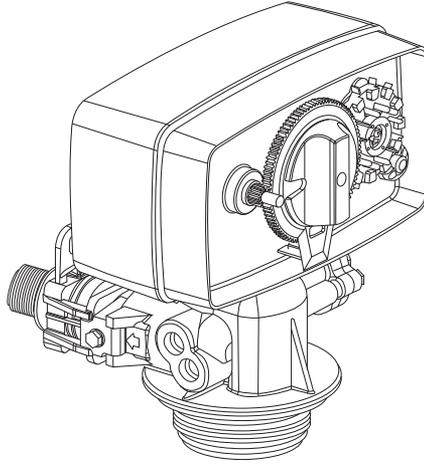
MANUAL DE INSTALACIÓN

ÍNDICE

| | |
|--|----|
| 1.- Introducción | 4 |
| 2.- Funciones principales | 4 |
| 3.- Especificaciones | 4 |
| 4.- Procedimiento para ponerlo en marcha | 5 |
| 5.- Ajuste del volumen de relleno | 7 |
| 6.- Ajuste de dureza de agua | 7 |
| 7.- Partes opcionales | 8 |
| 7.1 Tornillos estándar de entradas/salidas | 8 |
| 7.2 Tornillos de entradas/salidas del Adaptador (opcional) | 8 |
| 7.3 Tipos de conexiones de entrada/salida | 9 |
| 7.4 Controles de la línea de drenado (DLFC) e Inyectores | 9 |
| 7.5 Ensamble de conexión ENTRADA/SALIDA. | 10 |
| 8.- Tablas de especificaciones | 11 |
| 9.- Dimensiones y Pesos | 11 |
| 10.- Ensamble del controlador de la válvula | 12 |
| 11.- Ensamble del cuerpo del controlador de la válvula | 14 |
| 12.- Ensamble de desvío(bypass) | 17 |
| 13.- Instalación general de la válvula | 18 |
| 14.- Diagnóstico de fallas | 19 |
| Póliza de garantía | 21 |

1.- INTRODUCCIÓN

Esta válvula de control funciona electromecánicamente. El controlador muestra el tiempo actual. Además el controlador nos muestra la información del estado del sistema: días restantes para la regeneración.



2.- FUNCIONES PRINCIPALES

- Se puede ajustar la dureza del agua:
El usuario puede ajustar el dial del selector de dureza de agua para lograr la dureza deseada (opcional para válvula suavizadora).
- El tiempo de relleno puede ser ajustado
- El controlador muestra la hora actual como un reloj de manecillas.
- El voltaje definido para la operación de la válvula es bajo (12 VCA).

3.- ESPECIFICACIONES

- Presión hidrostática de prueba: 350 psi (24.15 bar)
- Presión de trabajo: 20 a 125 psi (1.38 a 8.62 bar)
- Temperatura de trabajo: 1°C a 39°C
- Diámetro requerido para el tubo central de 1.050 pulg. (26.7 mm) o 3/4" subida: PVC CED.40
- Adaptador eléctrico: Entrada: 110 Vca, 60 Hz; Salida: 12VCA
- Rosca del tanque: 2.5" NPSM
- Conector entrada/salida: 1" (PPO)

4.- PROCEDIMIENTO PARA PONERLO EN MARCHA

- 1.- Gire la perilla del control de la válvula en la posición de retrolavado (backwash). Ponga el paso de agua de servicio en desvío (bypass) y deje correr el agua al tanque de resina (suavizador) o media filtrante (filtro). Permita que el agua corra para drenar de 3 a 4 minutos o hasta que toda la resina o media se haya lavado.

NOTA: Manualmente gire la perilla del frente del controlador de la válvula y pase por las posiciones hasta llegar a la posición de retrolavado (backwash). Para el proceso de retrolavado (backwash) ignore los pasos 3 a 5 y 7 a 9 (en el modelo de suavizador).

- 2.- Manualmente ponga el paso de agua de regreso a la posición de servicio (In Serv.) y abra el paso de agua hacia el equipo hasta que deje de pasar aire por las tuberías. Después cierre el paso del agua.
- 3.- Quite la tapa del tanque suavizador (sólo en modelo para suavizador).
- 4.- Asegúrese que la sal utilizada es la recomendada por el fabricante. Si es necesario, ponga la sal de acuerdo a la hoja de instrucciones. Manualmente gire la perilla de control de la válvula a la posición de llenado de salmuera (Brine Fill) y permita que el tanque de salmuera se llene hasta el tope de la válvula de alivio (sólo en modelo para suavizador).
- 5.- Indique manualmente el control a la posición de llenado de salmuera y permita que extraiga agua del tanque de salmuera hasta que se detenga (sólo en modelo para suavizador).
- 6.- Conecte la energía eléctrica al equipo y vea por la mirilla de atrás del motor que el equipo esta en marcha.
- 7.- Para poner la hora oprima el botón rojo de ajustes y gire el dial dentado de 24 horas hasta ajustar la hora del día (Time of Day) coincide con la flecha.
- 8.- Ajuste el temporizador (Filtro o suavizador) para ajustar el numero de regeneraciones por día, deslizando hacia afuera con la uña del dedo una pestaña metálica del dial. Cada pestaña es una regeneración al día.

La flecha del apuntador rojo marca la media noche. Girando en sentido de las manecillas del reloj del apuntador rojo ajuste la hora deseada de la regeneración.

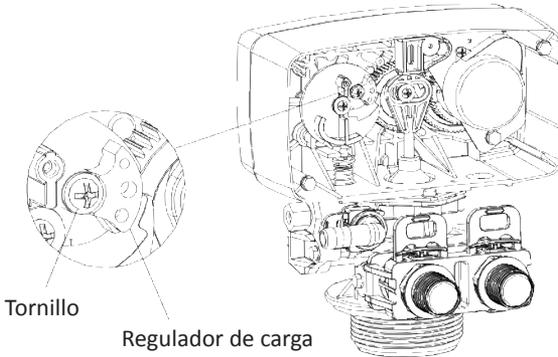
La siguiente tabla puede ser usada para determinar la frecuencia de las regeneraciones.

| Filtro de Arena | Turbidez Sedimento | | | | | | | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--|--|------|-------|-------|-------|-----------------|-------|-------|-------|-------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Filtro de carbón Activado | Sabor/Olor | Suave | | | | | Promedio | | | | | Extremo | | | | | |
| Filtros de metales | PPM metal x1 PPM Manganeso x2 PPM Sulfato x3 | 0.5 | 1 | 1.5 | 2 | 2.5 | 3 | 3.5 | 4 | 4.5 | 5 | 5.5 | 6 | 6.5 | 7 | 8 | 8.5 |
| Suavizador | Granos de Dureza | 1-5 | 6-10 | 11-15 | 16-20 | 21-25 | 26-30 | 31-35 | 36-40 | 41-45 | 46-50 | 51-55 | 56-60 | 61-65 | 66-70 | 71-75 | 76-80 |
| | No. de Personas | Frecuencia de regeneraciones- número de pestañas hacia afuera en el dial | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| | 3 | 1 | 1 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| | 4 | 1 | 2 | 2 | 2 | 3 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 | 6 |
| | 5 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| | 6 | 2 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| | 7 | 2 | 3 | 3 | 4 | 4 | 6 | 6 | 6 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| | 8 | 2 | 3 | 3 | 4 | 6 | 6 | 6 | 6 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| | 9 | 3 | 3 | 4 | 4 | 6 | 6 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |
| | 10 | 3 | 4 | 4 | 6 | 6 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 | 12 |

- 9.- Manualmente ponga el control al principio del ciclo de llenado de salmuera (Brine Fill) y permita que el control regrese a la posición de servicio (In Serv.) automáticamente (sólo en modelo para suavizador).
- 10.- Llene el tanque de salmuera con sal (sólo en modelo para suavizador).
- 11.- Vuelva a poner la tapa del tanque suavizador(sólo en modelo para suavizador).
- 12.- Asegúrese que el desvío (bypass) este en su posición de servicio.

5.- AJUSTE DEL VOLUMEN DE RELLENO (sólo para suavizador)

El ajuste del volumen de relleno se realiza por medio del regulador de relleno o refill regulator en Inglés (ver dibujo anexo). Primero suelte el tornillo, luego gírelo hasta llegar al volumen deseado de acuerdo a la etiqueta métrica del engrane de salmuera, y finalmente apriete el tornillo.

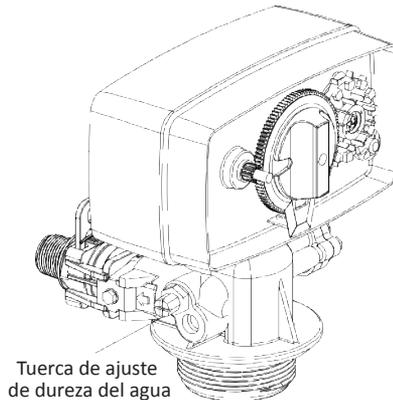


6.- AJUSTE DE DUREZA DE AGUA (opcional para controlador de la válvula suavizadora)

Los usuarios pueden ajustar la dureza del agua para obtener los niveles deseados mediante la tuerca de dureza de agua (Hardness Adjustment), opcional para válvulas suavizadoras.

Métodos de operación:

Gire la tuerca de ajuste de dureza de agua (Hardness Adjustment) en sentido de las manecillas del reloj. A mayor desplazamiento o mayor ángulo de giro, mayor es la dureza del agua a tratar.



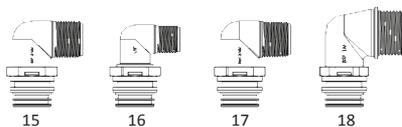
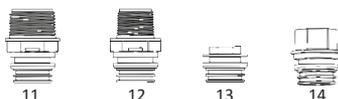
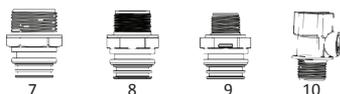
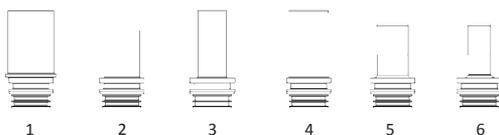
7.- PARTES OPCIONALES

7.1 Tornillos estándar de entradas/salidas

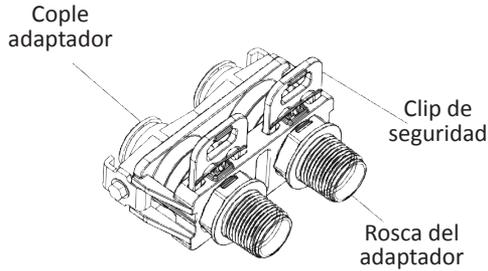
| Tornillo BSP | | Tornillo NPT | |
|--------------|--------------|--------------|----------|
| Recto | Codo 90° | Recto | Codo 90° |
| 1/2",3/4",1" | 1/2",3/4",1" | 3/4",1" | 3/4" |

7.2 Tornillos de entradas/salidas del Adaptador (opcional)

| No. | Nombre | No. | Nombre |
|-----|---|-----|----------------------------------|
| 1 | Adaptador de 1"PPR | 10 | T de Nylon 4F X2F X4M |
| 2 | Adaptador de 3/4" PPR | 11 | Adaptador conector roscado NPT1M |
| 3 | Adaptador de 1/2" PPR | 12 | Adaptador conector roscado NPT6M |
| 4 | Adaptador (American Standard negro de 1") | 13 | Adaptador Conector universal |
| 5 | Adaptador (American Standard de 6") | 14 | Adaptador conector roscado 4F |
| 6 | Adaptador (American Standard de 4") | 15 | Adaptador Codo conector 6M |
| 7 | Adaptador III conector roscado 1M | 16 | Adaptador Codo conector 4M |
| 8 | Adaptador III conector roscado 6M | 17 | Adaptador Codo conector NPT6M |
| 9 | Adaptador III conector roscado 4M | 18 | Adaptador Codo conector 1M |



7.3 Tipos de conexiones de entrada/salida



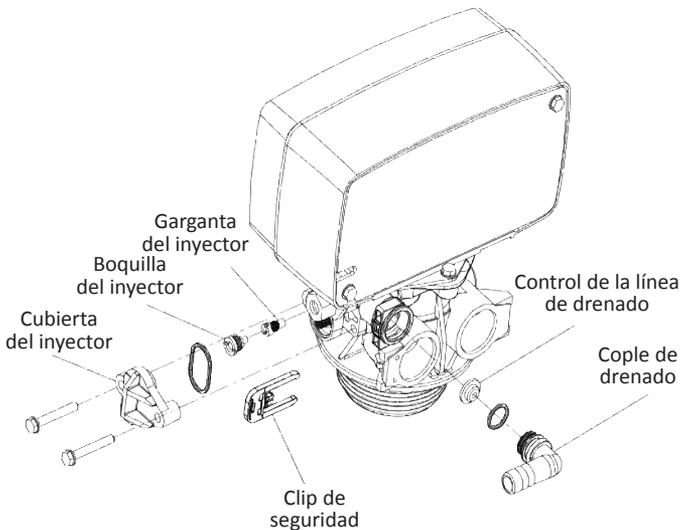
Ensamblaje de conexión estándar

7.4 Controles de la línea de drenado (DLFC) e Inyectores

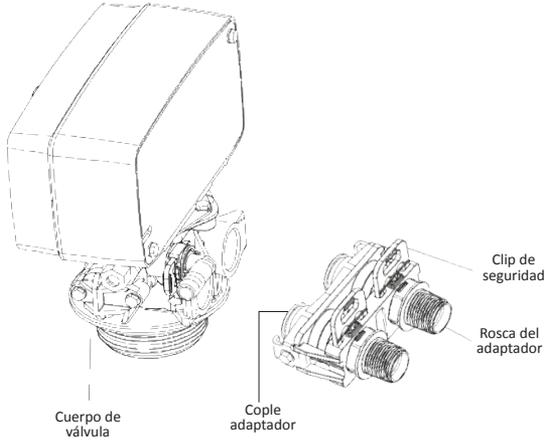
Diferentes tamaños de inyectores están disponibles para los diferentes tanques :

| Tamaño de Tanque | Color del Inyector |
|------------------|--------------------|
| Serie 07 | Gris |
| Serie 08 | Rojo |
| 1017, 1035 | Blanco |
| 1044, 1054 | |

Reemplazar el inyector y el DLFC de acuerdo a la siguiente figura

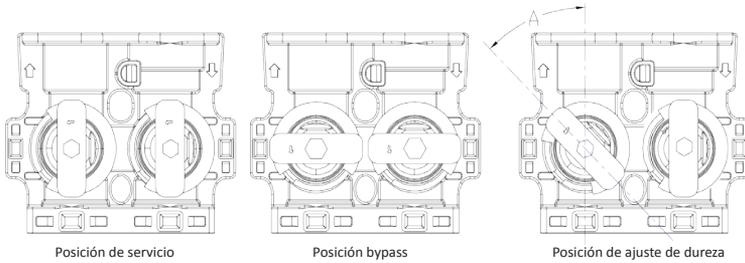


7.5 Ensamble de conexión ENTRADA/SALIDA



La válvula de desvío o bypass nos ofrece varias funciones tales como el desvío y el ajuste de la dureza del agua. Las diferentes posiciones de la tuerca nos proporcionaran las diferentes funciones (ver la siguiente figura). A mayor desplazamiento o mayor ángulo de giro, mayor es la dureza del agua a tratar.

La opción de la conexión con BYPASS se vende por separado



8.- TABLAS DE ESPECIFICACIONES

MODELOS PARA FILTRO

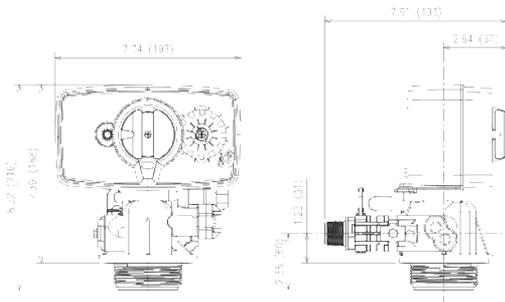
| CÓDIGO | CAPACIDAD ft ³ | DIMENSIONES DEL TANQUE | Zeolita | | | Carbón Activado | | | CONEXIÓN | | | VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN |
|------------------|---------------------------|------------------------|--|--|---|---|--|---|----------------|--------------------|-----------|-------------------------|
| | | | Superficie de filtración en ft ² | | | Flujo Servicio Residencial con 1 min. tiempo contacto | | | ENTRADA/SALIDA | DRENAJE | TANQUE | |
| | | | Flujo Servicio Residencial 1.6 gpm/ft ² (gpm) | Flujo Servicio Comercial 8 gpm/ft ² (gpm) | Flujo Retrolavado 1.2 gpm/ft ² (gpm) | Flujo Servicio Residencial con 1 min. tiempo contacto (gpm) | Flujo Servicio Comercial con 3 min tiempo contacto (gpm) | Flujo Retrolavado 1.2 gpm/ft ² (gpm) | | | | |
| PKVF26T-1-948 | 1 | 9" X 48" | 0.44 | 6.60 | 3.52 | 5.28 | 7.50 | 2.70 | 5.28 | 1/2" CONEX. ESPIGA | 2.5" NPSM | 110VCA |
| PKVF26T-1.5-1054 | 1.5 | 10" X 54" | 0.55 | 8.80 | 4.40 | 6.60 | 11.25 | 4.05 | 6.60 | 1" CONEX. ESPIGA | 2.5" NPSM | 110VCA |

MODELOS PARA SUAVIZADOR

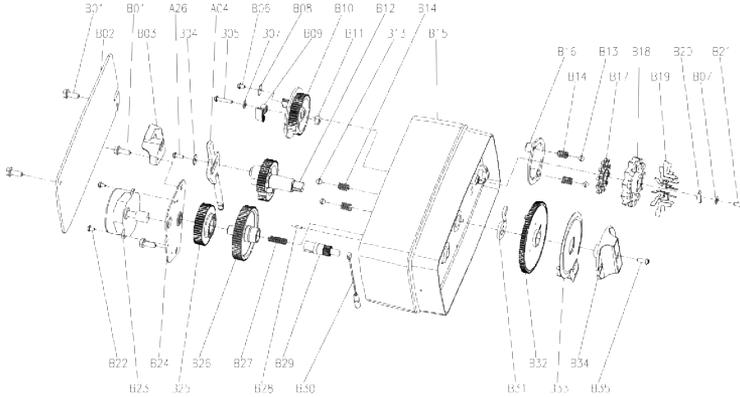
| CÓDIGO | CAPACIDAD ft ³ | DIMENSIONES DEL TANQUE | CAPACIDAD EN GRANOS 9LBS SAL/ft ³ | FLUJO | | CONEXIÓN | | | VOLTAJE DE ALIMENTACIÓN |
|------------------|---------------------------|------------------------|--|----------------------|-------------------|------------------|--------------------|-----------|-------------------------|
| | | | | SERVICIO NOMINAL gpm | SERVICIO PICO gpm | ENTRADA/SALIDA | DRENAJE | SALMUERA | |
| PKVS26T-1-948 | 1 | 9" x 48" | 25,000 | 5 | 8 | 1/2" | 3/8" | 2.5" NPSM | 110VCA |
| PKVS26T-1.5-1054 | 1.5 | 10" x 54" | 37,500 | 7.5 | 11 | 1" CONEX. ESPIGA | 3/8" CONEX. RÁPIDA | 2.5" NPSM | 110VCA |
| PKVS26T-2-1248 | 2 | 12" x 48" | 50,000 | 10 | 15 | | | | |

9.- DIMENSIONES Y PESOS

| MODELO | DIMENSIONES (mm) | | | PESO (kg) |
|---------|------------------|-----|-----|-----------|
| | A | B | C | |
| PKVF26T | 200 | 210 | 195 | 2.6 |
| PKVS26T | | | | |



10.- ENSAMBLE DEL CONTROLADOR DE LA VÁLVULA



Conjunto de cabeza de poder

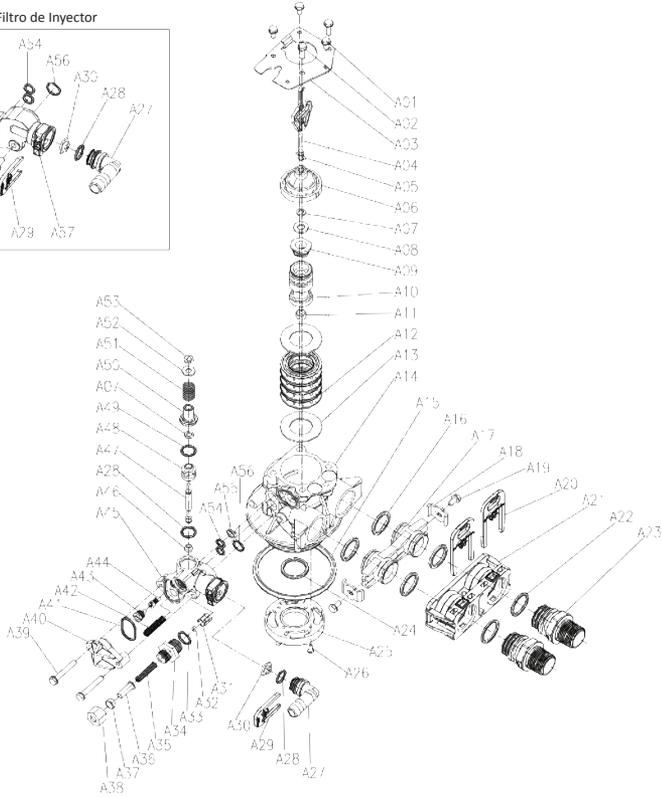
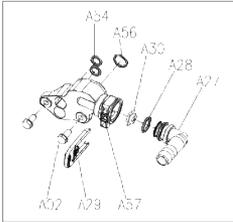
Lista de partes del ensamble del controlador de la válvula PKVF26T y PKVS26T

| No. de Artículo | No. de Parte | Descripción de la Parte | Cant. |
|-----------------|--------------|---|-------|
| B01 | 05056136 | Tornillo hexagonal estándar con rondana 3.5x13 | 4 |
| B02 | 05056014 | Cubierta posterior para modelos PKVF26T y PKVS26T | 1 |
| B03 | 05010045 | Soporte de pistón | 1 |
| A26 | 13000426 | Tornillo con anillo 2.9x13 estándar | 1 |
| B04 | 05056139 | Rondana 3x13 | 1 |
| A04 | 05010081 | Varilla del pistón para modelos PKVF26T y PKVS26T | 1 |
| B05 | 05056083 | Tornillo M4x14 | 1 |
| B06 | 05056166B | Tornillo con anillo estándar 4.2x12 | 1 |
| B07 | 13111004 | Rondana 4x9 | 2 |
| B08 | 05056141B | Rondana 4x12 | 1 |
| B09 | 05056016 | Regulador de relleno | 1 |
| B10 | 05056015 | Engrane de salmuera | 1 |
| | 05056061 | Etiqueta con medida | 1 |
| B11 | 05056089 | Tuerca M4 | 1 |
| B12 | 05056005 | Engrane principal | 1 |

| No. de Artículo | No. de Parte | Descripción de la Parte | Cant. |
|-----------------|--------------|--|-------|
| B13 | 05056092 | Balín 1-4 pulgada | 4 |
| B14 | 05056095 | Resorte | 4 |
| B15 | 05056001 | Carcasa para modelos PKVF26T y PKVS26T | 1 |
| | 05056057 | Etiqueta del anillo | 1 |
| | 05056056 | Etiqueta para modelos PKVF26T y PKVS26T | 1 |
| B16 | 05056011 | Anillo de la rueda de saltos | 1 |
| B17 | 05056010 | Soporte de la rueda de saltos | 1 |
| B18 | 05056009 | Rueda de saltos | 1 |
| B19 | 05056048 | Saltador | 12 |
| B20 | 05056012 | Apuntador de regeneración | 1 |
| B21 | 05010037 | Tornillo estándar 2.9 x 10 | 1 |
| B22 | 05056082 | Tornillo M3 x 5 | 2 |
| B23 | 05056049 | Motor 12 VAC 3 watts | 1 |
| | 11700005 | Conector para cable | 2 |
| B24 | 05056045 | Placa para montaje de motor | 1 |
| B25 | 05056004 | Engrane de movimiento | 1 |
| B26 | 05056002 | Engrane de reposo | 1 |
| B27 | 05056094 | Resorte de reposo | 1 |
| B28 | 05056098 | Perno de motor | 1 |
| B29 | 05056003 | Piñón de reposo | 1 |
| B30 | 05010029 | Cable de potencia | 1 |
| | 05056013 | Alivio de potencia para modelos PKVF26T y PKVS26T | 1 |
| B31 | 05056007 | Engrane del actuador de ciclo | 1 |
| B32 | 05056006 | Engrane del temporizador | 1 |
| | 05056059 | Etiqueta para anillo de temporizador | 1 |
| B33 | 05056017 | Placa del apuntador de regeneración | 1 |
| B34 | 05056008 | Perilla para modelos PKVF26T y PKVS26T | 1 |
| | 05056111 | Etiqueta para perilla para modelos PKVF26T y PKVS26T | 1 |
| B35 | 05056084 | Tornillo estándar 3.5 x 13 | 5 |

11.- ENSAMBLE DEL CUERPO DEL CONTROLADOR DE LA VÁLVULA

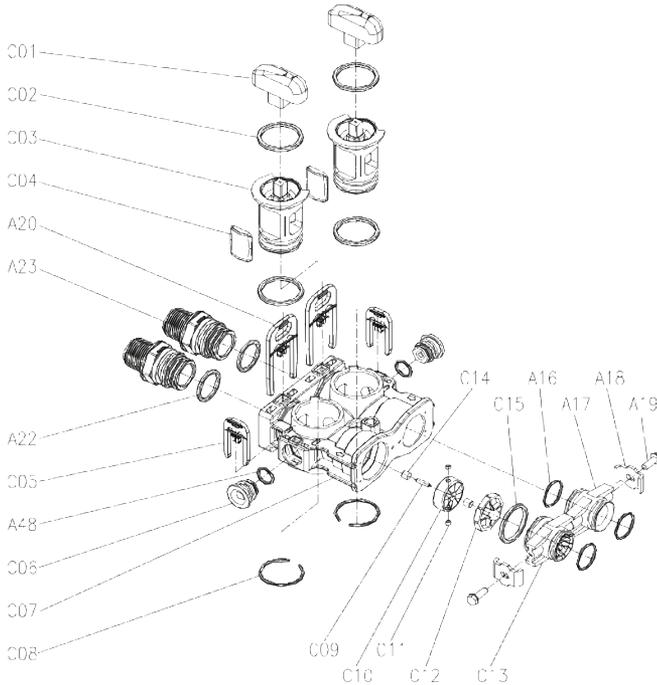
Filtro de Inyector



| No. de Artículo | No. de Parte | Descripción de la Parte | Cant. |
|-----------------|--------------|---|-------|
| A01 | 05056087 | Tornillo hexagonal M5x12 | 3 |
| A02 | 05056088 | Tornillo hexagonal con rondana M5x16 | 2 |
| A03 | 05056047 | Reten final del pistón | 1 |
| A04 | 05010081 | Varilla del pistón para modelos PKVF26T y PKVS26T | 1 |
| A05 | 05056097 | Perno del pistón | 1 |
| A06 | 05056023 | Retén del pistón | 1 |
| A07 | 05056070 | Anillo hexagonal | 2 |
| A08 | 05056024 | Rondana | 1 |
| A09 | 05056022 | Soporte para pistón | 1 |
| A10 | 05056181 | Buje (eléctrico) | 1 |
| A11 | 05056104 | Silenciador | 1 |
| A12 | 05056021 | Espaciador | 4 |
| A13 | 05056073 | Sello | 5 |
| A14 | 05056019 | Cuerpo de la válvula para modelos PKVF26T y PKVS26T | 1 |
| A15 | 05056063 | O-ring Ø78.74x5.33 | 1 |
| A16 | 050560129 | O-ring Ø23x3 | 4 |
| A17 | 05056025 | Adaptador de acoplamiento | 2 |
| A18 | 05056044 | Seguro del adaptador | 2 |
| A19 | 13000327 | Tornillo hexagonal estándar con rondana 4.2x13 | 2 |
| A20 | 21709003 | Seguro | 2 |
| A21 | 050560140 | Conector de la válvula | 1 |
| A22 | 26010143 | O-ring Ø23.6x2.65 | 2 |
| A23 | 21319006 | Adaptadores roscados | 2 |
| A24 | 26010103 | O-ring Ø25x3.55 | 1 |
| A25 | 07060007 | Base de la válvula | 1 |
| A26 | 13000426 | Tornillo con anillo 2.9x13 estándar | 2 |
| A27 | 05010082 | Conector para dren B | 1 |
| A28 | 05056134 | O-ring Ø12x2 | 2 |
| A29 | 05056172 | Seguro S | 1 |
| A30 | 050560186 | DLFC # 2 (Control de fluido de drenado #2) | 1 |
| A31 | 05056035 | Soporte inferior del BLFC (Desvío o bypass) | 1 |
| A32 | 05056076 | BLFC #2 (Control de fluido de desvío o Bypass) | 1 |
| A33 | 05056138 | O-ring Ø14x1.8 | 1 |

| No. de Artículo | No. de Parte | Descripción de la Parte | Cant. |
|-----------------|--------------|---|-------|
| A34 | 05056100B | Acople del BLFC (desvío o bypass) | 1 |
| A35 | 05056106 | Malla de la línea de salmuera | 1 |
| A36 | 05056107 | Inserto del tubo de BLFC | 1 |
| A37 | 05056033 | Regatón del BLFC | 1 |
| A38 | 05056108 | Tuerca de conector del BLFC (desvío o bypass) | 1 |
| A39 | 05056086 | Tornillo hexagonal M5x30 con rondana | 1 |
| A40 | 05056029 | Cubierta del inyector | 2 |
| A41 | 05056205 | O-ring Ø24x2 | 1 |
| A42 | 05056103 | Malla del inyector | 1 |
| A43 | 30040086 | Boquilla del inyector | 1 |
| A44 | 30040085 | Garganta del inyector | 1 |
| A45 | 05056177 | Cuerpo B del inyector | 1 |
| A46 | 05056075 | Asiento del inyector | 1 |
| A47 | 05056054 | Vástago del inyector | 1 |
| A48 | 05056031 | Espaciador del inyector | 1 |
| A49 | 05056081 | O-ring Ø12.5x1.8 | 1 |
| A50 | 05056030 | Capucha del inyector | 1 |
| A51 | 05056093 | Malla del inyector | 1 |
| A52 | 05056049 | Rondana especial | 1 |
| A53 | 05056105 | Anillo sujetador | 1 |
| A54 | 05056067 | O-ring Ø7.8x1.9 | 2 |
| A55 | 05056037 | Dispensor de aire | 1 |
| A56 | 05056066 | O-ring Ø11x2 | 1 |
| A57 | 05056165 | Cuerpo del inyector (filtro) | 1 |

12.- ENSAMBLE DEL DESVÍO (bypass) “VENTA POR SEPARADO”



| No. de Artículo | No. de Parte | Descripción de la Parte | Cant. |
|-----------------|--------------|----------------------------|-------|
| C01 | 05056147 | Perilla de desvío (bypass) | 2 |
| C02 | 26010028 | O-ring Ø28x2.65 | 4 |
| C03 | 05056148 | Cuerpo del desvío (bypass) | 2 |
| C04 | 05056149 | Sello del desvío (bypass) | 2 |
| A20 | 21709003 | Seguro | 2 |
| A23 | 21319006 | Adaptador roscado | 2 |
| A22 | 26010143 | O-ring Ø23.6x2.65 | 2 |
| A29 | 05056172 | Seguro S | 2 |
| A48 | 05056134 | O-ring Ø12x2 | 1 |
| C06 | 05056146 | Tapón | 2 |
| C07 | 05056145 | Cuerpo del desvío (bypass) | 1 |
| C08 | 05056150 | Collar Ø32x2.5 | 2 |
| C09 | 05010079 | Eje del impulsor | 1 |

| No. de Artículo | No. de Parte | Descripción de la Parte | Cant. |
|-----------------|--------------|--|-------|
| C10 | 05010014 | Impulsor | 1 |
| C11 | 05010078 | Magneto Ø4x3 | 2 |
| C12 | 05010077 | Soporte del impulsor | 1 |
| C13 | 05010083 | Distribuidor del adaptador | 1 |
| C14 | 05010019 | Soporte del eje | 2 |
| C15 | 26010046 | O-ring Ø27x3 | 1 |
| A16 | 05056129 | O-ring Ø23x3 | 3 |
| A17 | 05056025 | Acoplamiento del adaptador | 1 |
| A18 | 05056044 | Seguro del adaptador | 2 |
| A19 | 13000327 | Tornillo hexagonal estándar 4.2x13 con rondana | 2 |

13.- INSTALACIÓN GENERAL DE LA VÁLVULA

| | |
|------------------------------------|--|
| Presión de agua | Mínimo 25 psi |
| Suministro eléctrico | Corriente alterna sin Interrupción (VCA) |
| Sistema hidráulico | Libre de obstrucciones en las tuberías |
| Localización del suavizador | Localizarlo cerca de una línea de drenaje |
| Válvula de desvío (bypass) | Siempre instale una línea de desvío si la unidad no tiene incluida una |

PRECAUCIÓN

No exceda la presión de 120 psi.

No utilice agua con temperaturas mayores a 43°C (110 °F).

No lo opere en condiciones de congelamiento.

- 1 Localice el tanque del suavizador y tanque de salmuera cerca de un drenaje. La superficie debe de estar limpia y nivelada.
- 2 Realice los trabajos de plomería de acuerdo a los estándares de su localidad.
Utilice tubería rígida o flexible de 1/2" como mínimo diámetro para la línea de drenaje
Utilice tubería rígida o flexible de 3/4" para retrolavado en flujos que excedan a 7 gpm o cuando se utilice longitudes que excedan los 6 metros (20 pies).
- 3 Use cinta de teflón en las conexiones de drenaje. Cualquier unión con soldadura se debe de hacer antes de conectar cualquier tubo a la válvula. Siempre deje 152 mm (6 pulg.) entre la válvula y las uniones a soldar. Si no obedece estas reglas puede dañar la válvula.

- 4 Corte el tubo central de 1" al ras con la parte superior de cada tanque.
- 5 Lubrique el O-ring en la parte inferior de la válvula que sella contra el tanque. Atornille la válvula al tanque. Tenga cuidado de no trasroscar la válvula en el tanque. Sólo use lubricante de silicona.
- 6 Agregue agua hasta que haya aproximadamente 25mm (1") de agua sobre la rejilla. Si el tanque no tiene una rejilla, agregue agua hasta que esté por encima del control de aire en el tanque de salmuera. No agregue sal al tanque de salmuera en este momento
- 7 Si la unidad tiene una válvula de desvío, colóquela en la posición de derivación (bypass).
- 8 Lentamente encienda el suministro principal de agua
- 9 Abra una llave de agua fría cerca y deje correr el agua durante unos minutos o hasta que el sistema esté libre de material extraño como resultado del trabajo de plomería. Cierre el grifo de agua cuando el agua esté limpia
- 10 Coloque el desvío (bypass) en la posición de servicio y deje que el agua fluya hacia el tanque con resina. Cuando el flujo de agua se detiene, abra lentamente una llave de agua fría cerca y deje correr el agua hasta que se purgue el aire de la unidad. Luego cierra la llave.

14.- DIAGNÓSTICO DE FALLAS

| Problema | Posible causa | Solución |
|--|--|--|
| A. La unidad falla al iniciar un ciclo de regeneración | 1. No hay suministro de energía eléctrica | Revise el servicio de suministro, fusible, etc. |
| | 2. Falla en la alimentación eléctrica | Reinicie la hora del día |
| B. El agua esta dura | 1. Válvula de desvío (bypass) abierta | Cierre la válvula de paso |
| | 2. No hay Sal | Agregue sal |
| | 3. Tapada la malla del inyector | Limpie la malla |
| | 4. No hay paso de agua al tanque de salmuera | Revise la frecuencia de relleno al tanque de salmuera |
| | 5. Agua dura en el tanque de agua caliente | Repita el enjuague del tanque de agua caliente |
| | 6. Fuga entre la válvula y el tubo central | Revise si el tubo central esta roto o el O-ring esta dañado. Remplace las partes faltantes |
| | 7. Fuga en una válvula interna | Remplace los sellos de las válvulas, espaciador y el ensamble del pistón |

| Problema | Posible causa | Solución |
|--|--|---|
| C. Se usa mucha sal | 1. El tiempo de relleno es muy alto | Revise los ajustes de tiempos de relleno |
| D. Baja presión de agua | 1. Se forma hierro o sarro en la unidad de alimentación en línea | Limpie las tuberías |
| | 2. Hay residuos de metal en la válvula o en el tanque | Limpie el control y agregue limpiador de resina para limpiarla. Incremente la frecuencia de la regeneración |
| | 3. Entrada a la válvula tapada por material extraño | Remueva el pistón y limpie el control de la válvula |
| E. Resina en la línea de drenado | 1. Aire en el sistema de agua | Revise que no entre aire por el suministro principal de agua o por el suministro del pozo |
| | 2. Adaptador incorrecto de la línea de drenaje (DLFC) | Revise por un correcto flujo de agua |
| F. Demasiada agua en el tanque de salmuera | 1. Inyector o malla tapada | Limpie el inyector o la malla |
| | 2. Hay material extraño en el tanque de salmuera | Limpie las partes |
| G. La unidad falla en el drenado de salmuera | 1. El control de flujo de la línea de drenaje está tapado | Limpie las partes |
| | 2. El inyector o la malla están tapadas | Limpie la malla o el inyector |
| | 3. La presión de entrada esta muy baja | Incremente la presión a 25 PSI |
| | 4. Fuga en la válvula interna | Reemplace los sellos, espaciadores y el ensamble del pistón |
| H. La válvula está en ciclo constante | 1. Engrane roto | Reemplace las partes que fallan |
| I. Continuamente está drenando | 1. Los ajustes son incorrectos | Revise los ajustes de la válvula |
| | 2. Hay material extraño en la válvula de control | Limpie la válvula de control |
| | 3. Hay fugas internas | Reemplace los sellos, espaciadores y el ensamble del pistón |

PÓLIZA DE GARANTÍA

Términos de Garantía: Respecto a las válvulas de suavización y filtración marca **PURIKOR**, la empresa ofrece los siguientes términos:

a) Una garantía de 5 años contra defectos de fabricación en materiales y mano de obra, a partir de la fecha de entrega a su usuario final.

Condiciones de la Garantía: Esta aplica sólo para equipos vendidos directamente por la empresa a Distribuidores Autorizados. Cualquier equipo que sea adquirido por cualquier otro canal de distribución no será cubierto por esta garantía. La empresa no se hará responsable por ningún costo de remoción, instalación, transporte o cualquier otro costo que pudiera incurrir en relación con una reclamación de garantía.

Garantía Exclusiva: Las garantías de los equipos son hechas a través de este certificado, ningún empleado, agente, representante o distribuidor está autorizado a modificar los términos de esta garantía.

Si el equipo falla de acuerdo a los términos expresados en el segundo párrafo inciso a) de esta póliza, a opción de la empresa, podrá sin cargo en materiales y mano de obra, cambiar el equipo o cualquiera de sus partes, para ser efectiva la garantía.

Procedimiento para reclamo de garantía:

1) El equipo debe de ser enviado al Centro de Servicio de la empresa, adicional al equipo deberá enviarse una copia de la factura de compra y de esta póliza de garantía debidamente firmada y sellada.

2) Los costos del envío al y del centro de servicio son asumidos por el cliente.

3) La responsabilidad de la empresa es limitada solo al costo del reemplazo de las piezas dañadas. Daños por el retraso, uso o almacenamiento inadecuado de los equipos no es responsabilidad de la empresa. Tampoco la empresa se hace responsable por los daños consecuenciales generados a raíz del desuso del equipo.

La empresa no se hace responsable por defectos imputables a actos, daños u omisiones de terceros ocurridos después del embarque.

La garantía no es aplicable bajo condiciones en las cuales, a criterio de la empresa hayan afectado al equipo, en su funcionamiento y/o compartamiento como:

- a) Manejo incorrecto.
- b) Instalación o aplicación inadecuada.
- c) Excesivas condiciones de operación.
- d) Reparaciones o modificaciones no autorizadas.
- e) Daño accidental o intencional.
- f) Daños causados por incendios, motines, manifestaciones o cualquier otro acto vandálico así como daños ocasionados por fuerzas naturales.
- g) Cuando se haya solicitado el envío del equipo y éste no sea recibido en el domicilio de la empresa.

Bajo las condiciones de este certificado la empresa tiene el derecho de inspeccionar cualquier equipo que tenga una reclamación por garantía en su Centro de Servicio.

Para cualquier duda o aclaración respecto a este certificado de Garantía o al uso del equipo, favor de contactar a nuestro departamento de atención y servicio a cliente.

MÉXICO:

Villarreal División Equipos, S.A. de C.V.
 Morelos 905 Sur / Allende, N.L. 67350 México
 Conmutador: (826) 26 80 800
 Servicio a cliente: 01-800-833-50-50
 Internet: www.vde.com.mx
 Correo electrónico: servicio@vde.com.mx

PURIKOR

Válvulas

COLOMBIA:

Altamira Water, Ltda.
 Autopista Medellín KM 3.4,
 Centro Empresarial Metropolitano
 BODEGA # 16, Módulo 3, Cola, Cimarca, Colombia
 Conmutador: (57)-(1)-8219230
 Internet: www.altamirawater.com
 Correo-e: servicio@altamirawater.com

Distribuidor: _____ Tel: _____

Usuario: _____

Dirección: _____

Teléfono: _____

Fecha de compra / instalación: _____

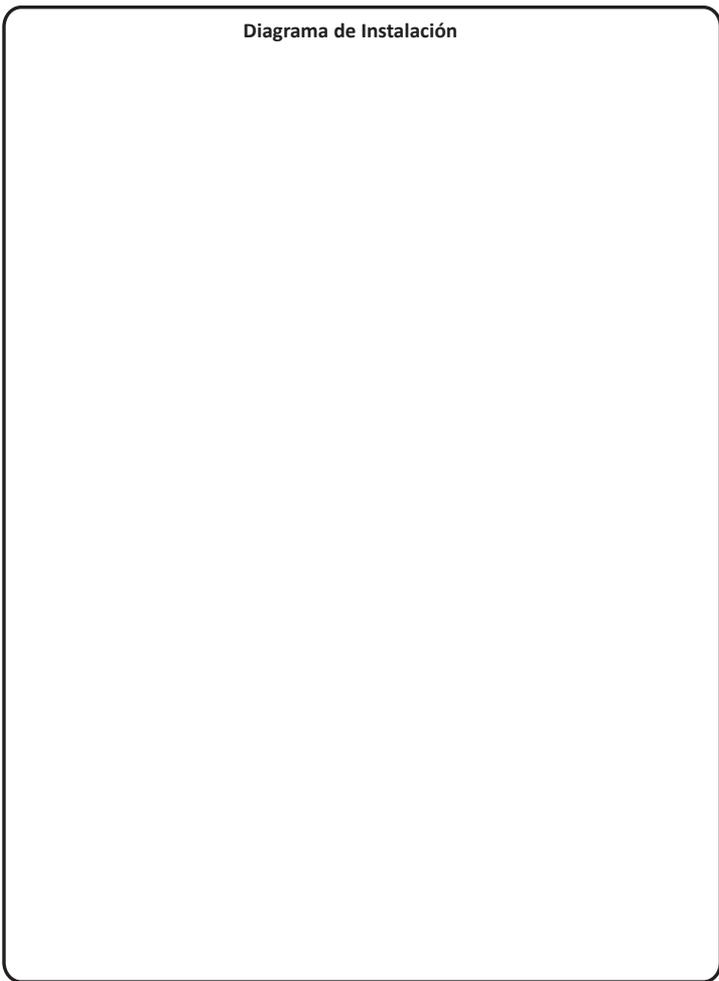
No. de factura: _____

Modelo: _____

Descripción de la falla: _____

Sello de distribuidor

Diagrama de Instalación



Observaciones

PURIKOR

Cuida el agua, protege la vida